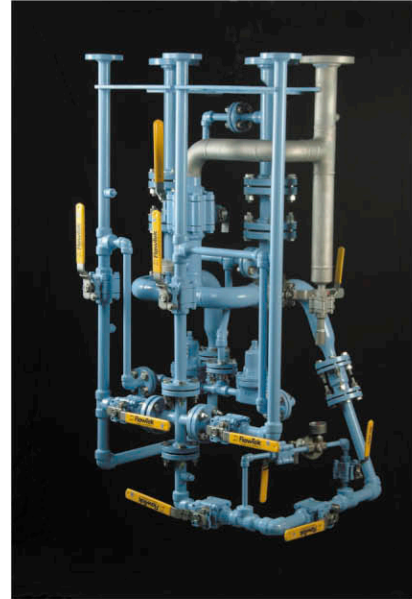


## Das Generator Gas Manifold (GGM)-System von E/One

Der Fokus von E/One auf wasserstoffgekühlte Generatorsysteme beginnt an dem Punkt, an dem Kühl- und Spülgas in den Generator gelangen. Unser Generator Gas Manifold (GGM)-System umfasst ASME Section B31.1, Division 1 oder PED, Generator Gas Manifold und eines der standardmäßigen oder kundenspezifisch entwickelten intrinsisch sicheren Displays.

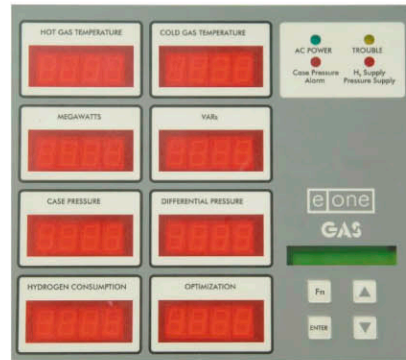
### Manifold

Ab dem Punkt, an dem das Gas von der Werksversorgung oder vom Flaschenverteiler ankommt, überwacht der kompakte von GGM jeden kritischen H<sub>2</sub>- und CO<sub>2</sub>-Versorgungsdruck und regelt die Wasserstoffversorgung auf den geeigneten Maschinengasdruck. Manuelle Isolierventile, die so angeordnet sind, dass sie den Endanwenderzugang erleichtern, ermöglichen Bedienern, alle Facetten des Spülvorgangs von einem Punkt aus zu steuern. Eine Sicherheitsspule ist ein integraler Bestandteil des GGM-Systems und gewährleistet, dass es nicht zu gefährlichen Mischungen von H<sub>2</sub> und Luft kommt.



### GAS- und kundenspezifische Displays

Das GGM-System von E/One ist meist in eine Gas Station™ integriert (obwohl es auch als eigenständiges System erhältlich ist) und wird mit einem Standard-GAS-Display oder einer kundenspezifischen Konfiguration kombiniert, die eine Reihe von Meldepunkten bezüglich des Gas- und Dichtungsölsystems aufweist. Die lokale Anzeige kritischer Werte im Gefahrenbereich und die Schnittstelle mit dem Kontrollraum-DOS sind Standardfunktionen jedes E/One GAS-Displays.



### AUX-Displays

E/One weiß, dass Gas-, Dichtungsöl- und Kontrollsystem-Nachrüstungen und Umbauten oft das Auswechseln von Meldepulten erfordern. E/One hat eine Reihe dieser kompakten, intrinsisch sicheren Hilfs-Displays (AUX) so konfiguriert, dass sie in gefährlichen oder sicheren Bereichen installiert werden können. Wenden Sie sich an E/One, um uns Ihre Anforderungen mitzuteilen und mehr über diese kostengünstige Möglichkeit zur Konfiguration der Funktionen zu erfahren, die Sie beim nächsten Ausfall benötigen.

### Spezifikationen GGM

Betriebsflüssig	Wasserstoff in Gasform, CO <sub>2</sub> , Luft
Maximaler Druck	1034 kPa
Maximale Prozessgastemperatur	150 °F (65 °C)
H <sub>2</sub> - und CO <sub>2</sub> -Versorgungsdruck zu GGM	125 +/- 10 psi (860 +/- 70 kPa)
H <sub>2</sub> - und CO <sub>2</sub> -Versorgungsdruck-Entlastungsventile vorhanden und auf 150 psi (1034 kPa) eingestellt	
Generatorumhüllungs-Druckentlastungsventil	Auf 10-15 psi (70 bis 100 kPa) über Umhüllungsdruck eingestellt
Umgebungstemperaturbereich	-20 bis 125 °F (-29 bis 51 °C)
Umgebung	Klasse 1, Division 1, Gruppe B Zone 2 Wasserstoff (NEC/NFPA/IEC)
Bauweise	
Verteilerbaugruppe	Kohlenstoffstahl, SCH 80, SCH 40 Entspricht ASME B31.1 Power Piping Code 1 Zoll, ANSI 150# Klasse, Flansche mit erhöhter Vorderseite 2 Zoll, ANSI 150# Klasse, Flansche mit erhöhter Vorderseite Brandsicher, dreiteilige Kugelventile mit Edelstahlrand
H <sub>2</sub> -, CO <sub>2</sub> -, Luftversorgungsanschlüsse	
Gasversorgungsanschlüsse	
Isolierventile	

Environment One Utility Systems  
is an ISO 9001 registered firm.

(+1) 518.346.6161 ext 3028  
Fax (+1) 518.346.4382

[www.eone.com/solutions](http://www.eone.com/solutions)

**e one**  
UTILITY SYSTEMS

Always on line.