



Desafío.

Pureza, eficiencia y seguridad

Solución.

Sistemas de analizador de gases de generador E/One

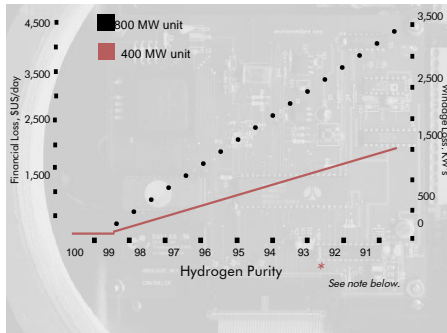
Analizador de Gases de Generador (GGA)

No se debe subestimar la importancia del monitoreo de hidrógeno. Cuando baja la pureza del hidrógeno, aumentan las pérdidas de fricción por el aire, aumentan los costos de operación y las plantas pierden ingresos y utilidades. La pureza del gas también es un aspecto crítico para la protección de la vida, lo cual vuelve esencial el monitoreo para detectar niveles potencialmente explosivos.

El GGA es un sensor/analizador de triple escala que ofrece el monitoreo continuo de la pureza del gas durante todas las fases del funcionamiento del generador. Hemos tomado un principio comprobado de monitoreo — la conductividad térmica — y hemos mejorado nuestra tecnología con base en ello. El resultado del trabajo de desarrollo de E/One es un sistema sumamente exacto, robusto y estable que elimina los problemas de deriva y la necesidad de recalibraciones frecuentes que se observan en otros sistemas de conductividad térmica.

E/One suministra sistemas GGA en una gama de configuraciones, desde sensores y analizadores autónomos y reconversión de sistemas de reemplazo de montaje "directo", hasta gabinetes completos para el control de hidrógeno que monitorean la pureza del gas, y además ofrecen el monitoreo continuo de presiones del revestimiento y diferenciales e interactúan con los sistemas de control de la planta para asegurar los niveles más elevados de eficiencia del generador.

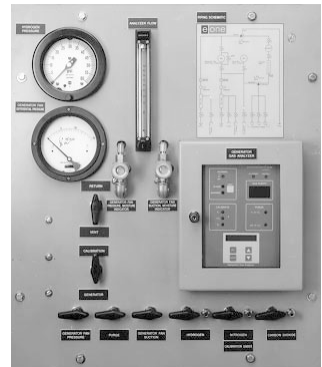
EL COSTO DE LA PUREZA DEL HIDRÓGENO DISMINUIDO



*Westinghouse data from Dwg. KHS 831207, for 800 MW unit
General Electric data from Dwg. 334 HA923, for 400 MW unit
Financial loss data based on generating costs of \$US 0.05 per KW



Analizador Portátil de Gas (PGA)



Analizador de Gas de Generador (GGA) con panel de válvulas

Características y ventajas

- Mayor eficiencia y seguridad del generador
- Controlado por microprocesador
- Diseños resistentes a las llamas, a prueba de explosión y con protección intrínseca
- Configuraciones personalizadas para cumplir requisitos específicos del sitio
- Adecuado para aplicaciones nuevas y de reconversión

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LAS MEDICIONES

	GGA	PGA
Principio tecnológico	Conductividad térmica	Conductividad térmica
Pureza del revestimiento Purgado	70% a 100% H2 en el aire 0 a 100% H2 en CO2 0 a 100% Aire in CO2	70% a 100% H2 en el aire 0 a 100% H2 en CO2 0 a 100% Aire in CO2
Caudal	100 to 700 cc/min (100 nominal)	100 to 700 cc/min

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Tensión de alimentación eléctrica de entrada	115/230 V CA	100/240 V CA
Frecuencia de entrada	50/60 Hz	50/60 Hz
Señal de salida	Salida de corriente de 4-20 mA, autoalimentada	Salida de corriente de 4-20 mA, autoalimentada

Relés de salida	30V/1.0 A CC, 120V/0,5 A CA	
Alarma, NA y NC	125V/0.005 A CC resistiva	

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Dimensiones generales	Basadas en la configuración	16.5 ancho x 9 prof. x 8.5 alt. (42 mm x 23 mm x 22 mm)
Dimensiones del envoltente		
Envoltente de electrónicos del sistema	11" x 12" x 9.25"	
Envoltente de celda del sensor	8" x 10" x 6.25"	
Envoltente de la pantalla	0.5" x 8.5" x 6.25" o montado en el panel según requisitos	
Panel de válvulas (opcional)		
Peso	Basado en la configuración	PGA 14 lbs. (6.5 Kg)
Temperatura	32-158 F (0-70 C), opcional	32 to 125 F (0 to 52 C)
Humedad relativa	0-95%	0-95%
Clasificación de área	Clase 1, División I, Grupo B	Ninguno
Presión de gas	100 psi como máximo	70 psi como máximo
Conexiones de gas	¼" hembra NPT	¼" hembra NPT



Panel doble de Control de Hidrógeno (DHCP)

Environment One Utility Systems es una firma registrada de ISO 9001.

(+1) 518.346.6161 ext 3028
Fax (+1) 518.346.4382
www.eone.com/solutions

e one
UTILITY SYSTEMS

Always on line.