



Desafío.

Resolver el problema de la corrosión y los contaminantes

Solución.

Secador de gas del generador de E/One

Secador de Gas del Generador (GGD)

El agua, el aceite y otros contaminantes causan corrosión en las áreas críticas de los generadores, lo cual resulta en una reducción de eficiencia y un aumento de la probabilidad de que ocurran paros forzados. El aumento en los niveles de la temperatura de condensación también resta eficiencia al generador mediante el aumento de las pérdidas por fricción con el aire. El secador de gas del generador de E/One (GGD) es un sistema de doble cámara que seca y recircula continuamente el gas de enfriamiento del generador. Se automatiza la regeneración de la columna y se realiza con base en niveles programables de temperaturas de condensación en la entrada y en la salida.

Características y ventajas

- Mayor eficiencia del generador y menor tiempo de inactividad
- Eliminación integral del agua y de los contaminantes
- Controlado por microprocesador
- Diseño resistente a las llamas, a prueba de explosión y con protección
- Proceso de secado con monitoreo automático

Especificaciones GGD

CARACTERÍSTICAS DE LAS MEDICIONES

Principio tecnológico	Adsorción (Tamiz molecular)
Caudal	8-12 PCMR

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Tensión de alimentación eléctrica de entrada	400 o 480 V CA Trifásica
Frecuencia de entrada	50 ó 60 Hz
Potencia de entrada	2,500 Watts (máximo)
Corriente de entrada	4 A

Calefactor	
Potencia de entrada	1,800 Watts
Corriente de entrada	3.5 A

Motor	
Potencia de entrada	0.5 Kw
Corriente de entrada	3.5 A

Señal de salida	Salida de corriente de 4-20 mA, autoalimentada
Punto de condensación de entrada	0-100% = -80 C a +20 C
Punto de condensación de salida	0-100% = -80 C a +20 C

Relés de salida	5 A a 250 V CA
Punto de condensación alto, NA y NC	5 A a 30 V CC resistiva
Problema, NA y NC	100 mA a 125 V CC resistiva

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Dimensiones generales	23.5" ancho x 23.6" prof. x 81.5" alt.
Peso	1,300 lbs. (590 Kg)
Temperatura	32-125 F (0-52 C)
Humedad relativa	0-95%
Clasificación de área	Zona 2, Ex II H2
Presión de gas	150 psi como máximo
Conexiones de gas	150 lbs., tubería de 3/4" con bridas, estándar



El GGD aumenta la eficiencia del generador y reduce el tiempo de inactividad.

*Environment One Utility Systems
es una firma registrada de ISO 9001.*

(+1) 518.346.6161 ext 3028
Fax (+1) 518.346.4382
www.eone.com/solutions

eone
UTILITY SYSTEMS
Always on line.