

Generator Gas Trockner II

Wasser, Öl und andere Verunreinigungen verursachen Korrosion in kritischen Bereichen des Generators, dies führt zu verringerter Effizienz und erhöht die Wahrscheinlichkeit von unerwarteten Zwangsabschaltungen. Erhöhte Taupunktwerte reduzieren die Generatoreffizienz wegen grösseren Luftreibungsverlusten.



TECHNISCHE DATEN

MESSMERKMALE

Typischer Durchsatz	226-340 Liter/Minute, Wasserstoff
Typischer H ₂ Verbrauch pro Regeneration	10 qmeter

ELEKTRISCHE MERKMALE

Eingangsspannung	400/480 VAC; 3 Phasen
Eingangsfrequenz	50/60 Hz
Eingangsleistung	3,000 Watt
Einschaltstoßstrom	3.5A
Ausgangsrelais	5A @ 250 VAC 5A @ 30 VDC 100 mA @ 125 VDC Taupunkt zu hoch, ein oder offen Störung, ein oder offen
Ausgangssignale	4-20mA Ausgangsstrom (netzunabhängig) Taupunkt am Eingang Taupunkt am Ausgang

MECHANISCHE MERKMALE

Umgebungstemperatur	0°C bis 52°C
Maximaler Gasdruck	6.9 bar
Klassifizierung	ATEX, Zone II, Gruppe II, H ₂ PED 97/23/EC
Ein/Ausgangsanschlüsse	3/4 Zoll ANSI Klasse 150 RF Flansch
Entlüftungsanschluss	1/2 Zoll ANSI Klasse 150 RF Flansch
Alternative Regenerationsverbindung	1/4 Zoll Kompressionsdichtung

Der Generator Gastrockner (GGD II) von E/One ist ein Doppelkammersystem, das Generatorkühlgas kontinuierlich trocknet und rezirkuliert – sogar wenn der Generator von der Turbine abgekoppelt ist (turning gear). Auch während dieser heiklen Phase wird der Taupunkt niedrig gehalten. Die Regeneration der Trockenkammern ist automatisiert und wird mit Hilfe von programmierbaren Ein- und Ausgangs-Taupunktwerten gesteuert. Der GGD II hat eine sekundäre, programmierbare Regenerationsfunktion, die es ermöglicht, das Zeitfenster zwischen den Regenerationen von 10 bis 30 Tagen einzustellen.

Kontaktieren sie den Aussendienst von E/One und vereinbaren sie einen Termin für eine Bestimmung der Taupunktwerte ihres Generators. Wir prüfen Ihr Wasserstoffkühlgas mit einem NIST rückverfolgbaren Taupunkt/Wasserstoffreinheit Analysator. Den schriftlichen Bericht stellen wir ihren Ingenieuren gerne zur Verfügung.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Erhöhte Generator Effizienz und verkürzte Ausfallzeiten
- Umfassende Entfernung von Wasser und Verunreinigungen
- Steuerung mit Mikroprozessor
- Flammenfeste, explosions- und eigensichere Konstruktion (ATEX)
- Selbstüberwachter Trocknungsprozess
- Elektrische Betätigung (standard), pneumatisch (optional)
- Kompakte Bauweise, ideal für Nachrüstung. 210.8 H X 68.6 B x 96.5 T (cm)

